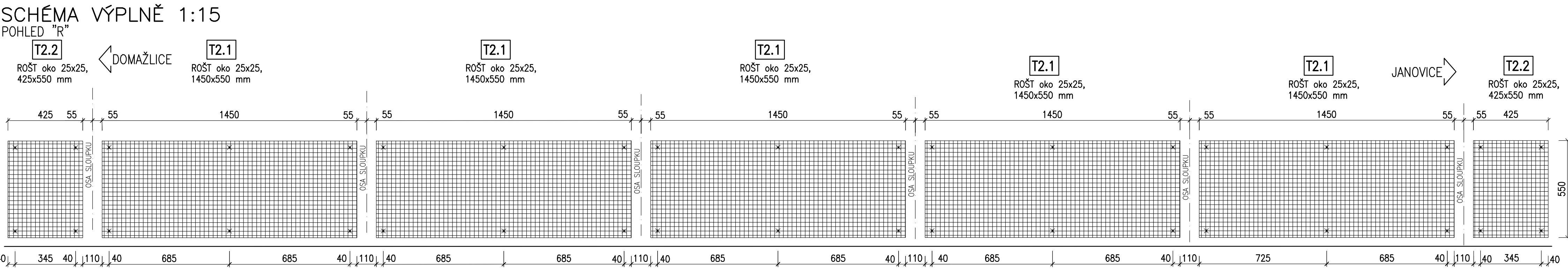
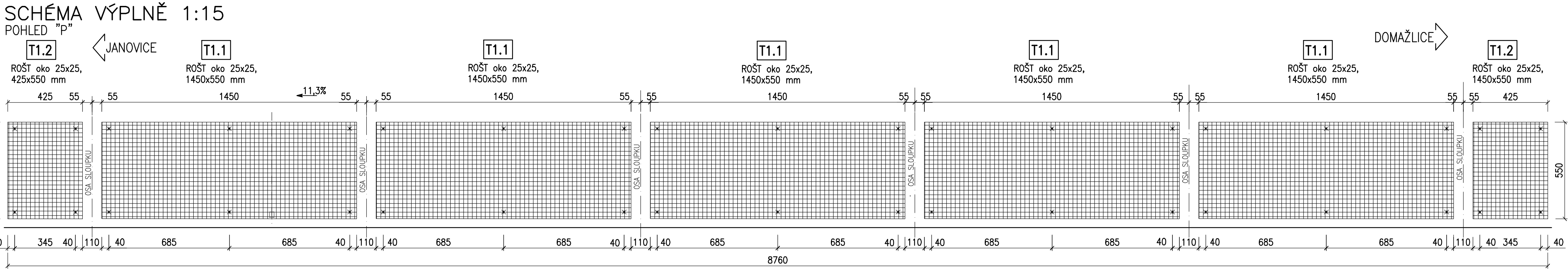
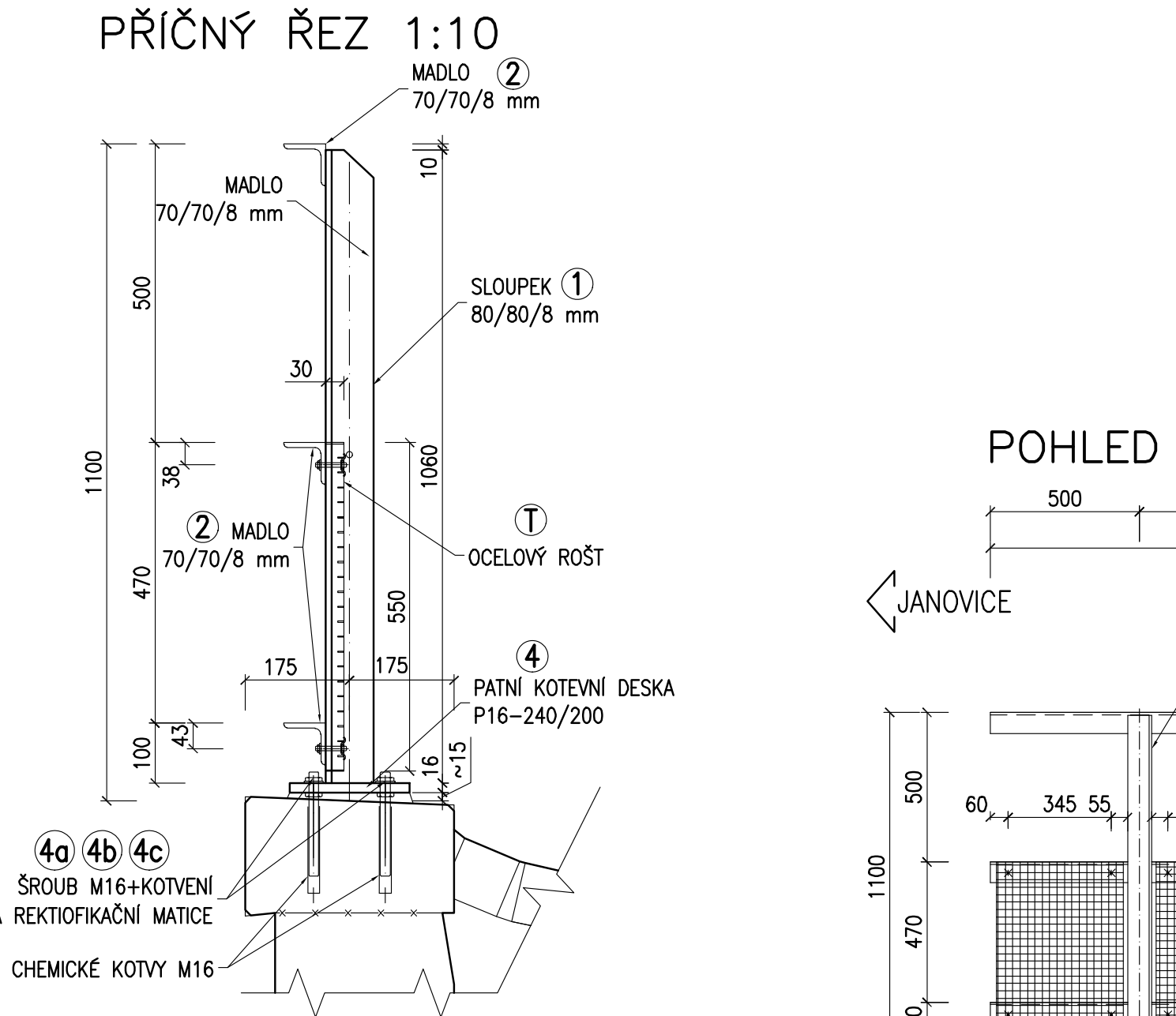
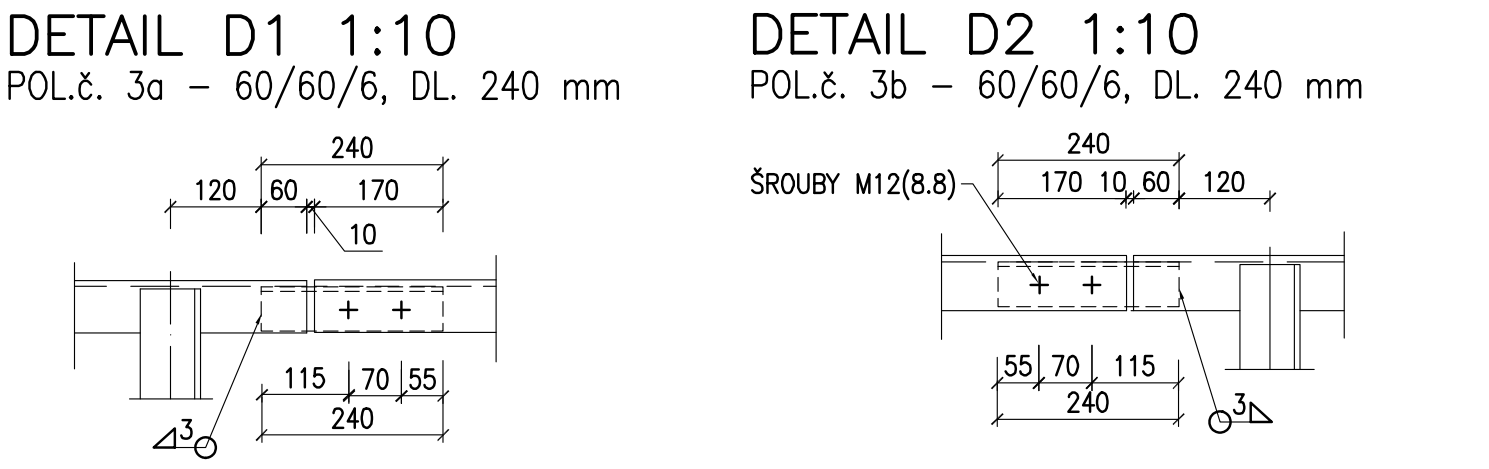
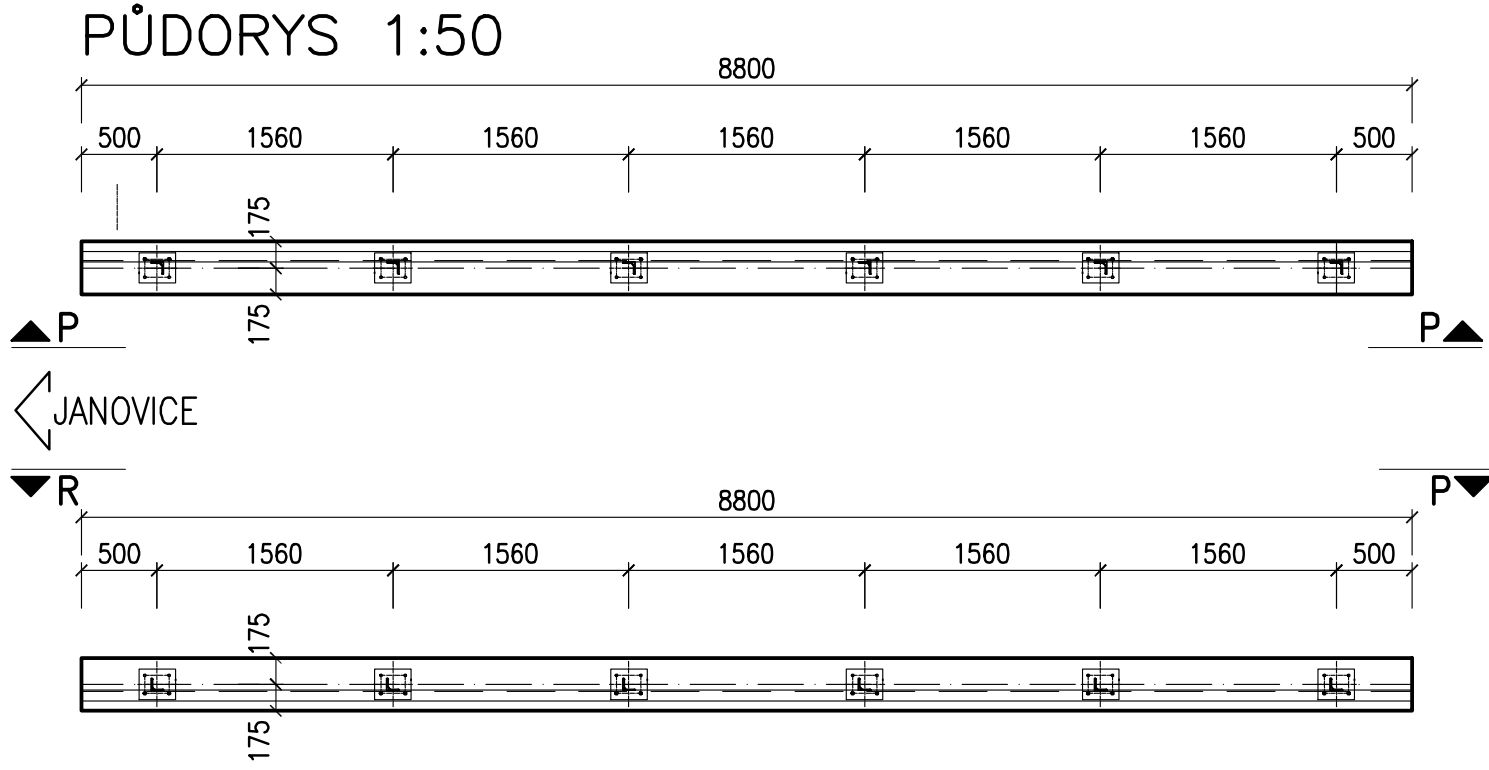


ZÁBRADLÍ



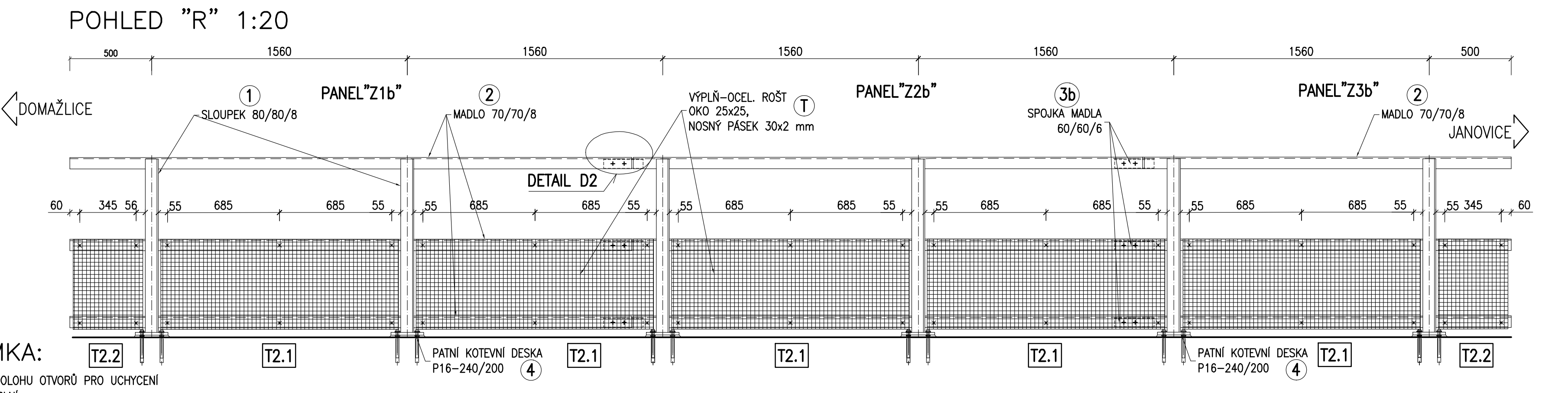
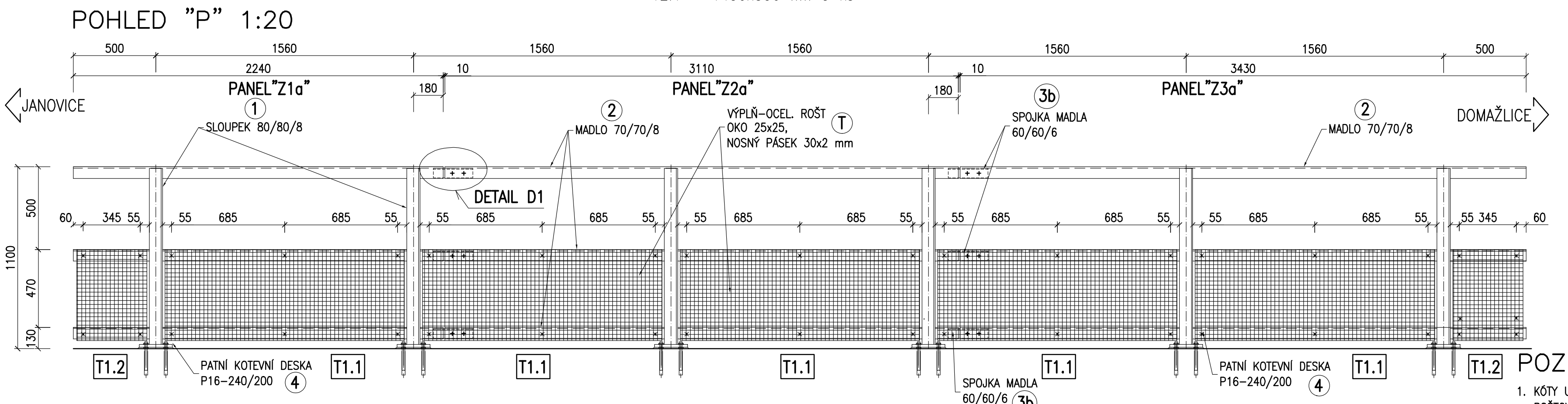
VÝKAZ PANELŮ ZÁBRADLÍ

PANEL Z1a	.....	1 ks	PANEL Z1b	.....	1 ks
PANEL Z2a	.....	1 ks	PANEL Z2b	.....	1 ks
PANEL Z3a	.....	1 ks	PANEL Z3b	.....	1 ks

VÝKAZ VÝPLNĚ ZÁBRADLÍ

OCELOVÉ ROŠTY, oko 25x25 mm	
T1.2 – 425x550	..... 2 ks
T1.1 – 1450x550	..... 5 ks
T2.2 – 425x550	..... 2 ks
T2.1 – 1450x550	..... 5 ks

- POZNÁMKA:
- PANELY ZÁBRADLÍ Z1a, Z2a, Z3a A PANELY Z1b, Z2b, Z3b JSOU ROZMĚROVĚ STEJNÉ, JSOU POUZE ZADLOVÉ PŘEVŘÁCENÉ A VÝŠKOVĚ ODPOVÍDAJÍ PRŮBĚHU NIVELETY.
  - VŠECHNY MATICE NA PATNÍCH DESKÁCH JSOU OPATŘENY PLASTOVOU ČEPIČKOU – 48 ks.
  - OCELOVÉ VÝPLŇOVÉ ROŠTY T1.1, T1.2 A T2.1, T2.2 JSOU ROZMĚROVĚ STEJNÉ, JSOU POUZE ZRCADLOVĚ PŘEVŘÁCENÉ A VÝŠKOVĚ KOPIJÍ POLOHU STŘEDNÍCH MADEL.
  - VŠECHNY NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY BUDOU PROVEDENY V zl. α=3,0 mm
  - VŠECHNY REZNÉ HRANY ZAOLBIT R=2 mm
  - POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST JE VELMI VYSOKÁ, STUPEŇ KORÓZNÍ AGRESIVITY C4 – VYSOKÁ
  - PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁNA VTD.



- POZNÁMKA:
- KÓTY URČUJÍ POLOHU OTVORŮ PRO UCHYENÍ ROŠTOVÝCH VÝPLŇÍ.
  - OTVORY VRTAT DO ZÁBRADELNÍCH MADEL

Panely Z1a, Z1b

Pol	Název	Profil	Délka celkem m	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Hmotnost kg		Počet	Celková hmotnost kg
							1bm	1ks		
1	Sloupek	L 80/80/8	1,065	S235JR	ČSN EN 10025-2	2.2	9,660	10,288	2	20,58
2	Madlo	L70/70/8	2,24	S235JR	ČSN EN 10025-2	2.2	8,400	18,816	3	56,45
3a	Spojka madla	L60/60/6	0,24	S235JR	ČSN EN 10025-2	2.2	5,420	1,301	3	3,90
3b	Spojka madla	L60/60/6	0,24	S235JR	ČSN EN 10025-3	2.2	5,420	1,301	3	3,90
4	Patní deska	P16-200	0,24					6,030	2	12,06
4.1	Závitová tyč M16	M16	0,2	A4	ČSN EN ISO 3506-1	2.2	1,578	0,316	8	2,52
4.2	Matice +rek.tif.matice	M16		A4	ČSN EN ISO 3506-2	2.2		0,033	16	0,53
4.3	Podložka	M16		A4	ČSN EN ISO 7089	2.2		0,011	8	0,09
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU										96,13
2% SVARY										1,92
HMOTNOST 1 x PANEL Z1a + 1 x PANEL Z1b										196,10

Panely Z2a, Z2b

Pol	Název	Profil	Délka celkem m	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Hmotnost kg		Počet	Celková hmotnost kg
							1bm	1ks		
1	Sloupek	L 80/80/8	1,065	S235JR	ČSN EN 10025-2	2.2	9,660	10,288	2	20,58
2	Madlo	L70/70/8	3,11	S235JR	ČSN EN 10025-2	2.2	8,400	26,124	3	78,37
3a	Spojka madla	L60/60/6	0,24	S235JR	ČSN EN 10025-2	2.2	5,420	1,301	3	3,90
3b	Spojka madla	L60/60/6	0,24	S235JR	ČSN EN 10025-3	2.2	5,420	1,301	3	3,90
4	Patní deska	P16-200	0,24					6,030	2	12,06
4.1	Závitová tyč M16	M16	0,2	A4	ČSN EN ISO 3506-1	2.2	1,578	0,316	8	2,52
4.2	Matice +rek.tif.matice	M16		A4	ČSN EN ISO 3506-2	2.2		0,033	16	0,53
4.3	Podložka	M16		A4	ČSN EN ISO 7089	2.2		0,011	8	0,09
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU										121,95
2% SVARY										2,44
HMOTNOST 1 x PANEL Z2a + 1x PANEL Z2b										248,78

Panely Z3a, Z3b

Pol	Název	Profil	Délka celkem m	Materiál	Norma	Dokument kontroly	Hmotnost kg		Počet	Celková hmotnost kg
							1bm	1ks		
1	Sloupek	L 80/80/8	1,065	S235JR	ČSN EN 10025-2	2.2	9,660	10,288	2	20,58
2	Madlo	L70/70/8	3,43	S235JR	ČSN EN 10025-2	2.2	8,400	28,812	3	86,44
3a	Spojka madla	L60/60/6	0,24	S235JR	ČSN EN 10025-2	2.2	5,420	1,301	3	3,90
3b	Spojka madla	L60/60/6	0,24	S235JR	ČSN EN 10025-3	2.2	5,420	1,301	3	3,90
4	Patní deska	P16-200	0,24					6,030	2	12,06
4.1	Závitová tyč M16	M16	0,2	A4	ČSN EN ISO 3506-1	2.2	1,578	0,316	8	2,52
4.2	Matice +rek.tif.matice	M16		A4	ČSN EN ISO 3506-2	2.2		0,033	16	0,53
4.3	Podložka	M16		A4	ČSN EN ISO 7089	2.2		0,011	8	0,09
CELKOVÁ HMOTNOST PANELU										126,12
2% SVARY										2,52
HMOTNOST 1 x PANEL Z3a + 1x PANEL Z3b										257,27

POVRCHOVÁ ÚPRAVA ZÁBRADLÍ:

PODKLAD (ZÁBRADLÍ VČETNĚ VÝPLŇOVÝCH PANELŮ Z OCEL ROŠTŮ):

- příprava povrchu v odmašťovací lázni – stupeň přípravy povrchu Be
- žárové zinkování provedeno ponorem (ČSN EN ISO 1461) tl.80µm

NÁTĚROVÝ SYSTÉM – ŽSP+ONS 02 DLE S5/4 (POUZE ZÁBRADLÍ BEZ VÝPLŇOVÝCH PANELŮ Z OCEL ROŠTŮ):

- základní vrstvy vysokosušinové epoxidové barvy na metalizovaný povrch tl. min. 80µm
- mezivrstva epoxidové barvy s obsahem železité slídy nebo skleněných vložek tl. NDTF 60µm
- krycí vrstva polyuretanové barvy s obsahem železité slídy tl. NDTF 60µm

Odstín vrchního nátěru bude zelená – upřesní zástupce investora (jednotlivé vrstvy nátěrů musí mít odlišný barevný odstín)

TRÍDA PROVEDENÍ OCELOVÉ KOSNTRUKCE – EXC2

CELKOVÁ NÁTĚROVÁ PLOCHA ZÁBRADLÍ JE 20,42m².

TÚ: 0351 Janovice - Domažlice  
DÚ: 10 Kout na Šumavě - Domažlice

Výškový systém : Bpv  
Souřadnicový systém: S-JTSK


SO 01 Rekonstrukce mostu

Objednatel:

**SPRÁVA ŽELEZNIČNÍ DOPRAVNÍ CESTY, s.o.**  
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 - Nové Město  
**STAVEBNÍ SPRÁVA ZÁPAD**  
Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9 - Libeň

Zhotovitel:

**Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň**  
Parková 1205/ 11  
326 00 Plzeň

	Vypracoval	H. Vyskočilová	Zak. číslo	16PL11011
	Zodp. projektant	Ing. T. Mareš	Datum	02/2017
	Tech. kontrola	Ing. R. Vorschneider	Stupeň	PROJEKT
	Alce		Počet formátů	14 x A4
Rekonstrukce mostu v km 26,231 trati Klatovy - Domažlice				
Zhotovitel: Valbek spol. s r.o. Středisko Plzeň Parková 1205/11 326 00 Plzeň	Příloha	Měřítko 1:10,15,20,50		
		C. přílohy		
		Paré		
		15.1		
ZÁBRADLÍ				